	1.1	1	111					1	111	τi	1			i.	111			
	ST	ranfori	o magr	IETS	· · ·	1	.::	· · ·		.2	- 1 1	1					- 1 - 1	1
1 1 - 1 1	÷			÷	14		:			:		.] .	÷			:		
						φ	DIMENS	ion: 1/8" [DIA. X 2″ T	ніск								
e i		$: \cdot^{t}$	1.,			11		:* ¹	1		11	111	i. L	\mathbb{R}^{3}	[cz	.:;	; • ¹	
1 8 8			1			.1	, 1 1 1	i i T	Э	.11	· •	1		$\mathbf{y}^{\pm\pm}$: - 1 1 - 1	i i i i	
	÷.,	$\{ c \}$	·[·	÷			:	14		10	<u>.</u>	÷				(₁₁)	[e]	1.
		i.	: .		NORTH		4		1								;.:	a a a a
1		:::	1		· A				ï					1 I. 1 I.	1	. 2		1
1.1	5.					÷÷	MA	ODUCT I TERIAL: APE: CYL	NDFEB	N0283			÷			:		- 1
			;				DIN		N: 1/8″ [" THICK +0.004"			2 ¹		.::		
		 	1	2	 	1	, WE	IGHT(OZ ADE: N4	Z.): 0.11			1	.::	 		1	i i i i	
	÷	1 1 1 1 1 1			:+ :		CO PU	ATING: LL FORC	NICKEL E(LBS): ().92		IETS					1 I	1 1 1 1
-	:			:		111	MA	RFACE F GNETIZ	ATION [DIRECT	ION: THR	ROUGH	THICK	NESS	1 1 1 1	e ^r		
	-			, i	PROPRIETAR	Y AND CONFIL					/F): 80/17		STANDARD M	AGNETS	-			
ŀ	1			÷			1.1	1		i ra			i c c	11		1		